



ТЕРМОПРЕС SP Series

Інструкція користувача

Підходить для планшетних термопресів:

InkSystem SP AO3838 Plain Heat Press Machine (арт. 12272)

InkSystem SP AO4060 Plain Heat Press Machine (арт. 12273)

Зміс

| | |
|---|----|
| Вступ..... | 3 |
| Заходи безпеки при використанні термопресу..... | 4 |
| Конструкція планшетного термопресу..... | 5 |
| Порядок роботи..... | 7 |
| Технологічний процес термоперенесення методом сублимації..... | 9 |
| Таблиця температурних та тимчасових режимів..... | 11 |
| Обслуговування та методи усунення проблем..... | 12 |
| Шановні покупці!..... | 14 |

Вступ

- Перед початком роботи обов'язково вивчіть цей посібник.
- Правильне виконання інструкцій забезпечить тривалу, надійну та якісну роботу вашого пристрою.
- Конструкція та комплектація вашого пристрою може відрізнятись від зображеного на ілюстраціях у даному посібнику.
- Термопрес — це пристрій, окремі частини якого піддаються значному нагріванню, а також можуть фіксувати об'єкт під значним тиском. При порушенні заходів безпеки, зазначених в цьому посібнику, можна отримати серйозні ураження та завдати непоправної шкоди здоров'ю.
- Не допускайте дітей до термопреса!



- Планшетний термопрес є обладнанням для термоденосу на тканини або плоскі заготовки, наприклад кераміку, метал, дерево й т.д. Перенесення зображення на заготовку виконується шляхом притиску зображення, надрукованого спеціальними чорнилами (сублімаційними) на спеціальному папері (сублімаційному) при цьому заготовка піддається нагріванню до високих температур.
- Пристрій може використовуватися при просушуванні та розгладженні натуральних тканин в процесі друку методом DTG (прямого друку по текстилю).
- Пристрій може використовуватися для термотрансфера, термообробки матеріалів, їх склеювання або розгладження.

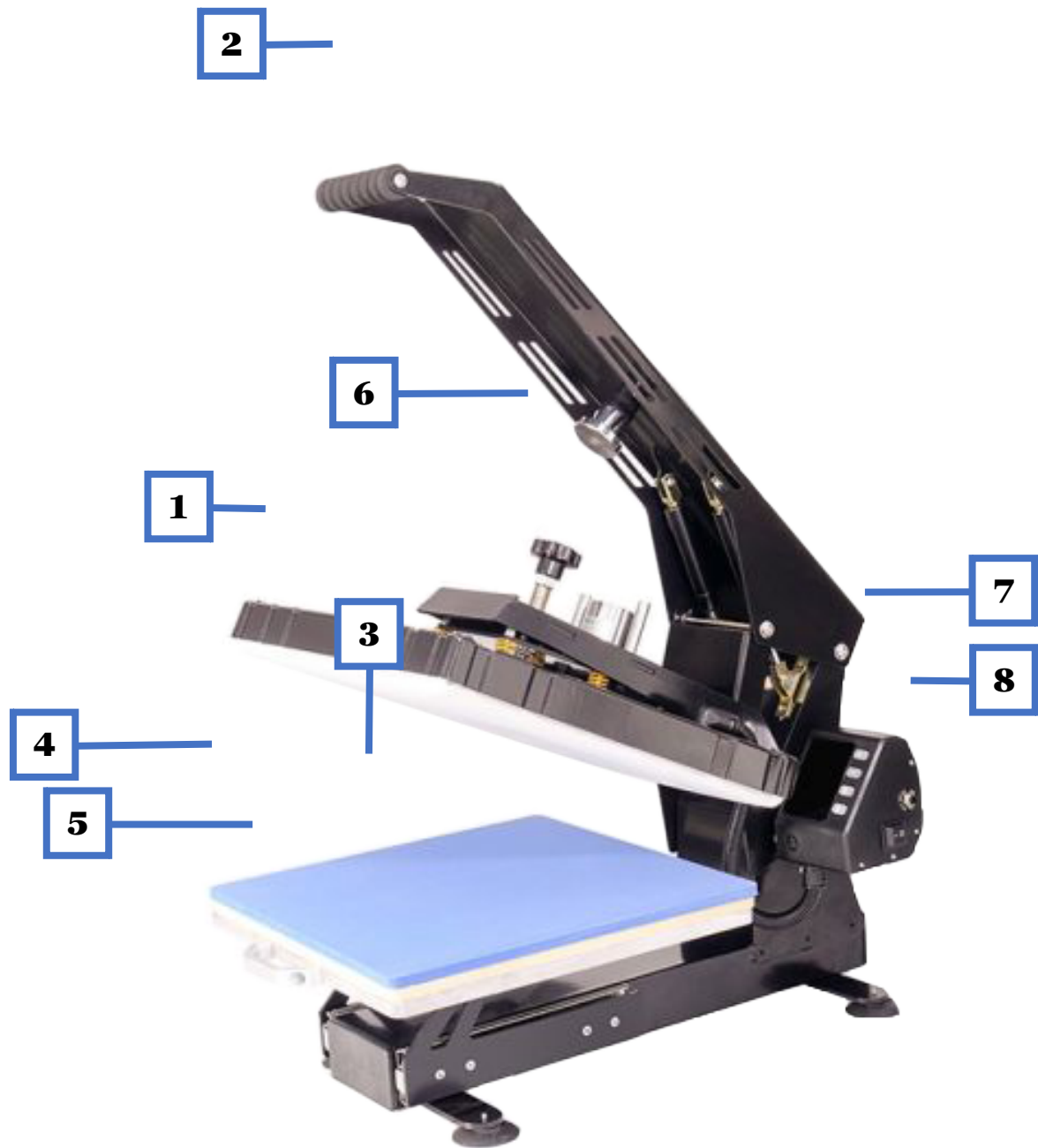
Заходи безпеки при використанні термопресу

- Термопрес — це пристрій, окремі частини якого піддаються значному нагріванню, а також можуть фіксувати об'єкт під значним тиском.
- При порушенні заходів безпеки у використанні даного обладнання можна отримати серйозні ураження, а також завдати непоправної шкоди здоров'ю.
- Не допускайте дітей до термопреса!
- Термопрес може зберігатися та експлуатуватися тільки в приміщеннях з нормальними факторами навколишнього середовища: температура повітря $25^{\circ} \pm 10^{\circ} \text{C}$; відносна вологість 20-80%.
- Термопрес повинен бути встановлений на міцний стійкий стіл.
- При підключенні до електромережі обов'язково має бути заземлення.
- Перш ніж почати користуватися термопресом, перевірте відсутність зовнішніх механічних пошкоджень та порушень ізоляції електричних з'єднань.
- Ніколи не включайте термопрес в мережу при виявленні дефектів електричних з'єднань.
- Переконайтеся, що кабель підключення не торкається до гострих площин або нагрівальних елементів.
- Використовуйте тільки справні, розраховані на струм не менше 10 А подовжувачі та трійники.
- При відключенні термопреса з розетки не тягніть за кабель — візьміть вилку та акуратно вийміть її з розетки.
- Періодично перевіряйте силовий кабель пристрою, а також перенесення, через яке він підключений, на предмет механічних пошкоджень. При наявності механічних пошкоджень необхідно негайно відключити пристрій з електромережі та зробити заміну пошкоджених кабелів.
- При роботі з цим обладнанням руки повинні бути сухими, рекомендується працювати в спеціальних рукавичках.
- Не допускайте зіткнення частин тіла з нагрівальним елементом. Не тріть та не піддавайте іншим механічним впливам поверхні нагрівальних елементів.
- Не проводьте чистку поверхонь термостійкої гумової прокладки рідинами, які розчиняють гуму.



Конструкція планшетного термопресу

СХЕМА №1: Загальна конструкція планшетного термопресу



1. Нагрівальний елемент (плита)
2. Ручка преса
3. Робоча поверхня (стіл)
4. Термостійка прокладка
5. Ручка для висування столу
6. Ручка регулювання сили притиску нагрівальної плити
7. Панель управління
8. Кнопка живлення та екстреного вимкнення

СХЕМА №2: Елементи панелі керування



1. Табло температури
2. Табло часу
3. Лічильник робочих циклів
4. Індикатор вибору збережених налаштувань
5. Кнопки встановлення значень в режимі налаштувань. При одночасному натисканні двох кнопок змінюються одиниці виміру температури
6. Кнопка режиму налаштувань (MODE або SET)
7. Кнопка вибору збережених налаштувань

Порядок роботи

1. Перед включенням обладнання перевірте цілісність силових кабелів під'єднання до електромережі.
2. З'єднайте силовий кабель живлення термопреса із заземленою розеткою.
3. Покладіть заготовку на робочу поверхню термопреса (№3 на схемі №1), опустіть нагрівальний елемент (№1 на схемі №1) за допомогою ручки преса (№2 на схемі №1) та відрегулюйте силу притиску нагрівальної плити до необхідного вам рівня за допомогою ручки регулювання сили притиску (№6 на схемі №1). Сила притиску повинна бути такою, щоб щільно та рівномірно зафіксувати заготовку між робочою поверхнею та нагрівальним елементом.
 1. **Зверніть увагу!** При необхідності використання термостійкої прокладки (№4 на схемі №1) та (або) силіконового захисного килимка їх також потрібно розмістити на робочій поверхні для здійснення регулювання сили притиску.
 2. Після завершення регулювання сили притиску підійміть нагрівальний елемент за допомогою ручки термопреса та приберіть заготовку з робочої поверхні пристрою.
- б. Увімкніть пристрій кнопкою №8, позначеної на схемі №2. Після включення табло часу (№2 на схемі №2) зобразить час в секундах який було задано в останній раз. Табло температури (№1 на схемі №2) зобразить поточну температуру нагрівального елемента в одиницях виміру, які зображені відповідним індикатором.
- с. Задайте температуру нагрівання і час таймера:
 1. один раз натисніть кнопку налаштувань (№6 на схемі №2). Табло температури (№1 на схемі №2) перейде в режим миготіння (активної настройки) та зобразить поточне налаштування температури нагрівання;
 2. за допомогою кнопок установки значень в режимі налаштувань (№5 на схемі №2) задайте необхідне значення температури нагріву;
 3. ще один раз натисніть кнопку налаштувань (№6 на схемі №2). Табло температури (№1 на схемі №2) вийде з режиму миготіння (активної настройки), а табло часу (№2 на схемі №2) перейде в режим миготіння (активної настройки) та зобразить поточну настройку часу таймера в секундах;
 4. за допомогою кнопок установки значень в режимі налаштувань (№5 на схемі №2) задайте потрібне значення часу таймера;
 5. ще один раз натисніть кнопку налаштувань (№6 на схемі №2). Табло часу (№2 на схемі №2) вийде з режиму миготіння (активної настройки).
 - б. Дочекайтеся нагріву нагрівального елемента до заданої температури. По завершенню нагріву пристрій видасть звуковий сигнал.

- c. Покладіть на робочу поверхню заготовку (для зручності та безпеки висуньте робочу поверхню за допомогою ручки №5 на схемі №1) та за допомогою ручки преса опустіть нагрівальний елемент до фіксації.
- d. Після фіксації нагрівального елемента піде зворотний відлік часу таймера.
- e. Після закінчення часу таймера пристрій видає звуковий сигнал та нагрівальний елемент автоматично підіймається на відстань, яка не дозволяє далі нагрівати заготовку.
- f. Підніміть нагрівальний елемент за допомогою ручки преса та витягніть заготовку (для зручності та безпеки висуньте робочу поверхню за допомогою ручки №5 на схемі №1).

Технологічний процес термоперенесення методом сублимації

Термоперенесення методом сублимації дозволяє переносити повнокольорові зображення різні матеріали. Даний метод широко поширений під час виробництва сувенірної та рекламної продукції.

Для термоперенесення необхідно використовувати спеціальні матеріали, наприклад тканини із синтетичних матеріалів (при термопереносі на натуральні тканини необхідно використовувати спеціальний праймер), кераміку (чашки, тарілки) зі спеціальним покриттям для термоперенесення та інші сувенірні або рекламні заготовки, призначені для термоперенесення методом сублимації.

Для повного циклу виробництва продукції методом сублимації необхідні:

1. Струменевий принтер підключений до комп'ютера
2. Сублимаційне чорнило
3. Сублимаційний папір
4. Термостійкий скотч (термоскотч)
5. Термопрес
6. Заготівлі, призначені для друку методом сублимації.

Короткий опис технологічного процесу:

1. Зображення, яке планується перенести на заготівлю, необхідно надрукувати на сублимаційному папері сублимаційним чорнилом. Зверніть увагу, що друк¹ необхідно проводити в дзеркальному відображенні та з припасуванням зображення за необхідними розмірами.
2. Надруковане зображення необхідно щільно зафіксувати на заготівлі за допомогою термоскотча (при перенесенні на тканині або інші плоскі заготовки фіксацію термоскотчем можна не виконувати, оскільки процес перенесення проводиться в одній горизонтальній площині. Замість фіксації заготовку з тканини скотчем необхідно захистити пергаментом або спеціальним силіконовим килимком).
3. Провести процедуру термоперенесення - прогрівання заготовки в термопресі під високим тиском за розділом Порядок роботи даного посібника. Температурні та часові режими термоперенесення виставляються індивідуально для кожного матеріалу заготівлі та описані в розділі Таблиця температурних та часових режимів даного посібника.
4. Після закінчення процесу термоперенесення сублимаційний папір необхідно акуратно відклеїти від заготовки.

¹Перед початком друку зображення переконайтеся, що тест-дюз принтера хороший, а налаштування друку виставлені правильно (тип паперу – матова, якість – найкраща).

Таблиця температурних та тимчасових режимів

| Матеріал заготівлі | t °C | t °F | T, сік | Примітка |
|---|------|------|--------|---|
| Керамічні та скляні кружки зі спеціальним покриттям | 190 | 374 | 240 | обов'язковою є фіксація сублімаційного паперу термоскотчем |
| Тканинні заготовки із синтетичних матеріалів (футболки та інше) | 170 | 338 | 120 | для збільшення насиченості можна збільшити температуру на 10-15 °C |
| Заготовки з металу під сублімацію | 190 | 374 | 50-90 | |
| Металеві брелоки | 190 | 374 | 20-30 | |
| Паперові пазли зі спеціальним покриттям | 190 | 374 | 75 | обов'язковою є фіксація сублімаційного паперу термоскотчем |
| Керамічні тарілки | 190 | 374 | 160 | |
| Костери на пробковій основі | 170 | 338 | 180 | |
| Магніти під сублімацію | 170 | 356 | 80 | після термоперенесення магніту треба дати повністю охолонути, не знімаючи папір |
| Керамічна плитка | 210 | 410 | 120 | обов'язковою є фіксація сублімаційного паперу термоскотчем |
| Пластик для сублімації | 195 | 383 | 75 | термоскотчем |
| Кепки (бейсболки) | 160 | 320 | 30 | перед перенесенням прогладити заготовлю короткочасним притисканням плити |

ВАЖЛИВО!

Наведені в таблиці значення є довідковими. Для досягнення найкращих результатів необхідно підганяти температурний та часові режими під конкретні заготовки виходячи з наведених довідкових значень часу та температури, а також дотримуючись рекомендацій виробників заготовок.

Обслуговування та методи усунення проблем

- Устаткування необхідно утримувати в чистоті.
- Поверхні нагрівальних елементів необхідно періодично протирати спиртом, а рухомі елементи пристрою змащувати тонким шаром мастила, попередньо видаливши старе мастило.
- Періодично перевіряйте силовий кабель пристрою, а також перенесення, через яке воно підключено, на предмет механічних пошкоджень. При наявності механічних пошкоджень необхідно негайно відключити пристрій з електромережі та зробити заміну пошкоджених кабелів.
- Можливі проблеми та методи їх усунення:

| Проблема | Причина | Усунення |
|---|--|---|
| Дисплей пристрою не працює після увімкнення кнопки живлення | Немає напруги або пошкоджено силові кабелі підключення | Перевірити наявність напруги в електромережі; Переконатися у цілісності та працездатності кабелів підключення; |
| Бліді кольори зображення після термоперенесення методом сублимації | Недостойна температура або час нагрівання | Збільшити час або температуру нагрівання |
| Розмитість зображення після термоперенесення методом сублимації | Надмірна температура або час нагрівання | Зменшити час або температуру нагрівання |
| Надмірно яскраві або невідповідні кольори після термоперенесення методом сублимації | | |
| Часткове розмиття зображення після термоперенесення методом сублимації | Недостатній або нерівномірний притиск нагрівальної плити | Збільшити силу притиску нагрівальної плити |



У разі виникнення інших проблем із пристроєм не намагайтеся вирішити їх самостійно – зверніться до служби підтримки виробника. Пам'ятайте, що всі сторонні втручання у пристрій автоматично знімають його з гарантії виробника

Шановні покупці!

У разі виникнення питань чи проблем, пов'язаних із продукцією компанії
INKSYSTEM, просимо Вас звертатись до нас:

| | |
|--|--|
| м. Київ, вул. Білоруська, б.40 | Технічна підтримка: +38 (067) 103 3121 |
| м. Харків, вул. Академіка Павлова, б.271 | Відділ продажів : 0 800 300 107 |
| м. Львів, вул. Федьковича, б. 32 | E-mail: help@inksystem.biz |
| м. Одеса, вул. Мала Арнаутська , б.57 | |
| м. Дніпро, вул. Боброва, б. 3 | |

Відеоінструкці
ї:



[www.inksystem.
tv](http://www.inksystem.tv)

Інтернет
магазин:



[www.inksystem.
biz](http://www.inksystem.biz)